

*(Część konstrukcyjna i architektoniczna pompowni i dane techniczne zestawów w dalszej części opracowania).*

### **6.6. Zbiornik wodociągowy**

W celu zapewnienia ciągłej dostawy wody oraz zrównoważenia rozbiorów i dostawy wody w sieci wodociągowej, przewidziano 2 zbiorniki wody **Zb-1, Zb-2** o pojemności  $V=200\text{m}^3$  i średnicy  $D=7,70\text{m}$  każdy, zasilane z istniejącej sieci tranzytowej „Wiązownica-Szymanowice” na dz. nr ew. 38/1 w miejscowości **Rybica**, oraz 2 zbiorniki wody **Zb-3, Zb-4** o pojemności  $V=100\text{m}^3$  i średnicy  $D=6,00\text{m}$  każdy, zlokalizowane na dz. nr ew. 529 w miejscowości **Nawodzice**.

Zbiorniki są konstrukcji stalowej ścian bocznych, posadowione na płycie fundamentowej żelbetowej.

Zbiornik składa się z obudowy – blach emaliowanych wzajemnie zakładkowych wyposażonych w uchwyty do izolacji cieplnej. Łączenia blach są uszczelniane specjalnym kitem. Emaliowany stożkowy dach zbiornika o nachyleniu 18 stopni również wyposażony jest w zaciski do izolacji cieplnej. Wejście do zbiornika wody jest możliwe przez dach, na którym umieszczony jest zamykany właz rewizyjny. Odpowietrzanie zbiornika wody jest zabezpieczone głowicą wentylacyjną, która umieszczona jest w środku dachu. Dno zbiornika wykonane z wodoszczelnego betonu **B25**. Płytę fundamentową i zbiornik przewiduje się obsypać ziemią do wysokości ok. 1,1m, ponadto zbiornik będzie izolowany termicznie wełną gr. 15-20 cm.

*(Część konstrukcyjna i architektoniczna zbiornika w dalszej części opracowania).*

### **6.7. Komory zasuw**

Przewidziano na istniejącej magistrali „Wiązownica-Szymanowice” przy zbiornikach Zb-1 i Zb-2 wykonać komorę zasuw **KZ**. W komorze przewidziano montaż zasuw odcinających wraz z zaworem zwrotnym, otwarcie zasuw w komorze i odcięcie zasuw przed i za pompownią wody pozwoli w razie potrzeby wyłączyć z pracy zbiorniki Zb-1, Zb2 i pompownię P-1.

Ponadto przewidziano komory z zaworem zwrotnym **KzZ** na rurociągu odpływowym ze zbiorników.

Komory należy wykonać z prefabrykowanych elementów żelbetowych przeznaczonych do montażu komór.

Muszą one być wykonane z betonu o klasie wytrzymałości min. C 35/45, o nasiąkliwości betonu 5%, o wodoszczelności W10., wykonać odpowiednie powłoki antykorozyjne na ścianach zewnętrznych.

#### Wyposażenie komór:

- w komorach stosować stopnie złazowe kanałowe (klamry), dostępne w handlu jako produkt spełniający wymogi normy DIN 1212 E, zabezpieczone tworzywem przed poślizgiem, rozmieszczone w pionie, co 25 cm do 30 cm, w układzie drabinkowym, w odległości 15 cm od ściany studzienki.

Stopnie złazowe (jako klamry) mogą być również wykonane z prętów stalowych ocynkowanych o średnicy  $\phi 30\text{ mm}$  lub prętów stalowych o średnicy  $\phi 30\text{ mm}$  pokrytych tworzywem o strukturze antypoślizgowej.