

ciśnienia lub różnicy ciśnień za pomocą czujnika 4 do 20 mA lub 0 do 10 V względnie przy pracy z nastawnikiem lub regulacją (np. zadawanie z nadrzędnej sterowni) za pomocą sygnału 4 do 20 mA lub 0 do 10 V.

Na przetwornicy częstotliwości odporny na zwarcia sygnał napięciowy + 24 V z max. obciążalnością styków 50 mA. Bezpotencjałowy styk dla pracy z zewnętrznym załączaniem/ wyłączaniem. Bezpotencjałowy styk (rozwierny) dla zbiorczej sygnalizacji awarii. Zintegrowane zabezpieczenie silnika. Automatyczne rozpoznawanie braku wody i zerowego obciążenia; w obydwu przypadkach następuje automatyczne wyłączenie pompy. 3 LED-y kontrolne dla wskazywania różnych stanów pracy. Dopuszczenie KTW / WRC dla wszystkich użytych części z tworzywa sztucznego. Wykonanie PN 16 z kołnierzami owalnymi i kołnierzami współpracującymi z żeliwa.

Dane techniczne zainstalowanych pomp P-3

Pionowa, wysokociśnieniowa pompa wirowa, wielostopniowa, normalnie zasysająca, pionowa, wysokociśnieniowa pompa wirowa o budowie Inline. Wirniki i kierownice oraz wszystkie części stykające się z przetłaczaną cieczą ze stali chromoniklowej. Niezależne od kierunku obrotów uszczelnienie mechaniczne. Wał pompy i wał silnika połączone są za pomocą sprzęgła łukowego. Oddzielnie łożysko toczne latarni dla całkowitego przejmowania sił osiowych z hydrauliki. Z trójfazowym lub jednofazowym silnikiem Norm (do max. 1,5 kW), o formie budowy V1 lub V18. Dla silnika trójfazowego zabezpieczenie realizuje użytkownik. Przy silniku jednofazowym zintegrowane zabezpieczenie i kondensator. Dopuszczenie KTW/WRC dla wszystkich użytych części z tworzywa sztucznego. Wykonanie PN 16 z kołnierzami owalnymi i kołnierzami współpracującymi z żeliwa.

Kołnierze okrągłe przy wykonaniu PN 25.

5.4. Wyposażenie technologiczne pompowni, instalacja technologiczna

- Kompletny układ sterowania VR dla pompowni P-1 i P-2 oraz układ sterowania CC dla pompowni P-3 z zabezpieczeniami silników w szafie sterowniczej:
 - zwarciowe,
 - termiczne,
 - przed zanikiem fazy.
- mikroprocesorowy sterownik z panelem czołowym wyposażony jest w ciekłokrystaliczny wyświetlacz do przedstawiania parametrów pracy zestawu typ WILO,
- komplet czujników ciśnienia (czujnik 4-20mA, KPI-zabezpieczenie przed sucho biegiem),
- wysokiej klasy armaturę odcinającą i zwrotną na tłoczeniu każdej pompy łagodzącą ewentualne uderzenia hydrauliczne,
- wysokiej klasy armaturę odcinającą na ssaniu każdej,
- przeponowe naczynie wodno-powietrzne na kolektorze tłocznym (nie podlega UDT)- o pojemności 8l -wykonane z CuZN pokrytego niklem w wykonaniu PN16,
- kolektory wykonane ze stali nierdzewnej (1.4301) –tłoczny DN100 PN16, ssący DN100 PN10,